Request Form for Translation

Translation Branch The world of foreign prior art to you.

Translations

U. S. Serial I	No.: \underline{C}	153 2 6 1				
Requester's Name: Callie Shosho Phone No.: Fax No.: Office Location: Art Unit/Org.: Group Director: Phone Shosho BY ST.I.C. Translations Branch						
Is this for Bo	oard of Patent	t Appeals?		Phone:	308-0881	
Date of Requ Date Needed Please do not wri		ADICA ispecific date)		Fax: Location:	308-0989 Crystal Plaza 3/4 Room 2C01	
SPE Signatu	re Required f	or RUSH:	. ~			
Document Id	lentification (ach a complete, legi	To assist us in providing the most cost effective service, please answer these questions:				
1	Patent	Document No. Language Country Code Publication Date	5-1947 January		ecept an English Equivalent? (Yes/No)	
	No. of Pages		- (11(1k STIC)	Will you ac	cept an English	
2	Article	Author Language Country		abstract:	_(Yes/No)	
3	Other	Type of Document Country Language		with a trans	like a consultation slator to review the prior to having a	
Document De	livery (Select	Preference):			riffen translation?	
Delive Call fo	or Pick-up		(STIC Only) (STIC Only) (STIC Only)	N	PRANCE ZE	
STIC USE (ONLY				5 5 E	
Copy/Search	511151		Translation		A FD	
Processor:		•	Date logged in:		<i>≅</i> ∽	
Date assigned	<u></u>		PTO estimated words:			
Date filled:			Number of pages:			
Equivalent fo	und:	(Yes/No)	In-House Translation Available:			
		,	In-House:	-	ictor:	
Doc. No.:			Translator:	Name		
Country:			Assigned:	D.:		
		-	Returned:	Sent:	•	
Remarks:				Retur	ned:	
					- · - 	

Abstract of Patent Publication (unexamined)No: 08151547

Publication No (unexamined): 08151547

Date of publication of application:11.6.1996

Application number:06317519

Date of filing: 28.11.1994

Title of invention: AQUEOUS METALLIC GLITTERING COLORED INK

Applicant: PENTEL K.K.

Inventor:MIYASHITA HIROSHI

MATSUDA SACHIKO

OKABE EIICHI

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide the aqueous metallic glittering colored ink with little change of properties over long-term storage by using aluminum powder.

CONSTITUTION: The ink contains at least 1-30% (by weight) of aluminum powder, 0.2-2.0% (by weight) of welan gum and/or rhamsan gum, 5-40% (by weight) of water-soluble organic solvents including ethylene glycol and glycerin, and water.

This is an English translation of ABSTRACT OF JAPANESE PATENT APPLICATION NO. 08151547 translated by Tomoko Ishii.

DATE: May 25, 2000 NAME: Tomoko Ishii

FAÇADE ESAKA BLDG. 23-43, ESAKACHO ICHOME, SUITA OSAKA, JAPAN SIGNATURE



(19) 日本国特許庁(JP)

(11)特許出願公開番号

特開平8-151547

(43)公開日 平成8年(1996)6月11日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

C 0 9 D 11/02

PTG

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平6-317519

(71)出願人 000005511

べんてる株式会社

(22)出顧日

平成6年(1994)11月28日

東京都中央区日本橋小網町7番2号

(72) 発明者 宮下 裕志

埼玉県草加市吉町4-1-8 べんてる株

式会社草加工場内

(72)発明者 松田 幸子

埼玉県草加市吉町4-1-8 べんてる株

式会社草加工場内

(72) 発明者 岡部 鋭一

埼玉県草加市吉町4-1-8 ぺんてる株

式会社草加工場内

(54) 【発明の名称】 水性金属光沢色インキ

(57)【要約】

【構成】 デルミニウム粉末1~30重量のじ、ウェブ : カム及び 又はラムザ: カムO. 2~2. O重量% し、・チェングリューコ、グラセックなどと大器性有機 溶剤5~40重量%し、水とを生なくしも含わもマト 【効果】 ウェランカム及び、又はラムザシガムは、ア エミニウムデオエによる影響がなく、粘度低モスはケエ 化、沈殿を生しないでき、長期間に保管における子にも の复質かりない。

PTO 2001-24

S.T.I.C. Franslations Branch

【特許請求の範囲】

【清水項1】 アルミニウム粉末と、ウェアジウム及び 又はフェサンカムと、水溶性有機溶剤と、水とゲリな よりも含むことが特徴とする水性金属元状色インさ

【化世上計編な民間】

[0001]

【産業主の利用分野】 # 新用は、着色材としてアキュー のの料本を使用した、全色、鉄色、銅色なピメタナック カラーの水性金属光沢化イ・共に関し、長期保管においても、子、中の変質が、ない水性金属光沢色子、共に及 せる

[00002]

【使来の柱術】従来、全色、銀色なりのメタリークカラーの色調を得るための全属光沢付与制としてアルミニウム粉末やプロンス粉末は比重が8.5であり、策略に金属光沢を付与するためには松土金の数μ m にある必要があるため、沈降分離ペーン先での目詰まりといった問題が発生しやすく、電流具用インキに用いることは非常に困難である。これに対して。アルミニウム粉末は比重が2.5でもりプロンス粉末に比較して用いべすく。多・の出願がもる。

【0003】例文は、特公昭62 37678号云報には、アルニニ片の粉末などの途属粉的料と、油溶性染料と、樹脂と、溶剤とよりなり、金属粉質料により形成される筆跡の周囲に染料が治透拡散して輪郭線効果を生じる。重発色インキ組成物が開立されている。また、特公平1 56109号公報には、表面処理したアイミニーなどが大などの機細金属粉と、樹脂と、溶剤とよりなり、マーキングペンからの円滑なインキ流出性を有し、使用時によけ名易分散性を有するマーキ、クペン用金属光沢イニキが開示されている。上記の公報に記載されたマーキにイチ・キは、低速であるので利期間でアイトーウス料キが開示されている。上記の公報に記載されたマーキにイチ・キは、イニキが開示されている。上記の公報に記載されたマーキにイチ・キは、イニキが開示されましてあるので利期間でアイトーウス料キが開示されます。

【0004】上記のマーキについ、申子、キと異なり、全婦母などの複拌部材を用いない全婦元沢を有する食精度の子にみも搭案されている。例立は、特開時の0~1865円3号分報には溶剤及び当該溶剤に可溶な理粘性の樹脂、更に金属的維料を体着色顔料が各を少ないともの要量は、含有され、目し、必要値には、の高粘度を有することを特徴とするメタレッと親の色のか有する子にキであって、高粘度で金属料顔料の沈降が少ない。加生ホールへに、の使用が適している子にキを開示されている。特公昭64~4551号公報には、ゲエ化させた子、キが開示されている。

【0005】上記従来技術として提案されているインキ は、溶剤として有機溶剤を用いている油性インキであ 7,

【0006】これに対して、アルミニウム粉末や用いたが性子、キリンでは、特開平1 210478号会報に、楠脂 アルミニング・一スト、水とからなる子にきま改分に、在加端しててサチェ、アルコール場所体を設定したことを特徴して、ド、オーコに、そ途の中的なる防止した本性金属発展色子、きか開発されている。

[0007]

【発明が解決しよう」する課題】しこので、容飾しして 火を用いた場合。アルミニーム粉末は火土収定を起こし 大々が発生 (全心) したり経時的に金属土状が失去がて 行色しなるこしがある。こういった現象を防止するため に、アルミニーム粉末は、通常その表面を脂肪酸やリン 酸及びそれらの塩で処理したものが用しられている。し かし、脂肪酸やリン酸及びそれらの塩はアルミニウム粉 未表面に物理的に吸着してるだけなので、分散を目的に 使用される発面活性剤で電解質などの影響により。アル ニニウム粉末表面から脱離し、その結果。発泡したり経 時的に金属光池が失われて自色となり易い。即ち、アル ニニウム粉末を用いた水性金属光沢色インキを設計する に当たっては、アルニーウム粉末が反応しないようにす そ必要がある。

【0008】また、インキは使用目的によって適正な物性値が設定される必要がある。例えば、インキ収容室内に撹拌部材を収容してなる筆記具に用いる場合。撹拌部材のない筆記具に用いる場合。また、ボールペンペン先や繊維収率体といったペン先の種類によっても表面張力や精度とし、た物性値を適正に設定する。物性値の中で粘度は通常、水溶性樹脂を使用するが、その場合。アルニニウム料本の影響を立けて粘度が低下したり、又はデカ化したり、或にはアエミニウム粉末に作用してカスを発生させたりしていもつである必要がある。

【00000】しころが、特開平1 210478号公報 いまいて、最快に単に大容性構物。、マキットの相談 られると記載され、基体例としてはスチュニーアクリル 酸出重合物のみが開示されている。このようなスチレー アクリル酸や重合物やスチレー マレイに酸極暗のよ そな大可容性機能を用いた場合。アキミニウム料果が反 切り起こしてカスが発生したら、全属光沢が失われるす

【0010】本発明の課題は、アキミニウム粉末を使用し、長期保管によれても子ともの変質の少ない火性全属 経過色子ときを提供することでする

[0.011]

【課題を解決するための手段】 お発明は、アラミルウム われし、ウェフンカス及び、又はフムザンカムし、水溶 性有機溶剤し、水しを少なくしも含むことを特徴しする 水性金属光沢色インキを要旨とするものである。

【0012】アルミニウム粉末は筆跡への金属光沢付与 剤である。鱗片状のものは全属光沢がより鮮明に現れる ので特に好ましい。アルミニウム粉末は、スタンフ・ミルでアルミニウン片がスケアリン酸や無機リン酸などの繊維剤と共に粉砕するスタンで活き、順射法によって得たえたアルミニウム粉末と滑材し適当次液体しを翻球し共にトーム中に入が、トラムを回転させてロミニウム 中での大きなである。近常市販品としてはアルミニウムへ一以下とこで人手できるアルミニウム・シーストは、アルニニで人手できるアルミニウム・シーストは、アルニニで人手できるアルミニウム・シーストは、アルニニの人を大き産機関に酸などの繊維剤とを入れたホール。ルの中で、特殊に無数などの機関になるため、発力。爆発の危険がつなっ、自該数の定性もよく、使用上取り扱いやすくかっている。」自該数の定性もよく、使用上取り扱いやすくかっている。

【0013】アルミニウムやモの使用量はインキ全量に対して1~30重量%が好ました。使用量が1重量%を 満の場合、筆跡の金属光沢がイナ分となる傾向が有り、 使用量が30重量%を超えた場合、間形分が多くなり流 動性が供くなるがに途布してく、なったと、インキ内臓 型筆記具用インキとして用いた場合インキ中出が悪くな る傾向がある

【0014】アルミニウム粉末の平均粒子径は、5μm 以上のものを使用することが好ましい。これは、平均粒子径が5μm未満であると筆跡の金属光沢が少なくなり、不鮮用な筆跡になり暴いためである。特に、ボールベン用インキとして使用する場合の平均粒子径は30μm以下が好ましい。これは、平均粒子径が30μmを超えるとオーエーにとして従来使用されていて寸法のペン先ではインキ吐出が低下し、適用してくくなる傾向があ

【0015】市販さたでいるアルミニウム粉末としては、AA12、No. 900、No. 18000(共上、福田金属着粉芸業(株)製)などがある。また。アルミニウムペースとしては、スーパーフィインドの・2000WN 「150・18000WN」(150・28000WN」(150・18000WN」(150・18000WN」(150・18000WN」(150・180000WN」)、WE0230 WNM0630(東洋アルミニウン(株)製)にこかある。

るためである

【0016】 ウェーンカン及びアムサンガスは、いずれれ微生物発酵によって製造される多糖類である。ウェフンガス及び、又は、スサンカムは、精度調整剤として用いるが、アルミニアスわれと併用して用いてお長期保管後も初期の品質を維持するものである。しかも、ウェフンカン及び、又はアムサンカムはアルミニアスや木の池路防止作用が優れており、東に、ホールペン用インキとして用いた場合、ホールペンチップ先端部のボールの回転に作ってホール表面に付着したインキが研究との被策記面に転写される際に、適正な最か転写されるような特性値に設定し易いという優れた性質を有している。市販

品の例としては、KIA96(ウェクンカム、三晶

(株) 製) や K 1 A 1 1 2 、 K 7 C 2 3 3 (以上、ラム サニカム、三間(株) 製) か 挙げられる。使用量は、用途によって適宜設定するが、例えば、カーキへに用する。 ションで場合は、0、2、2、0重量% 未満ではてからましい。これは、使用量かり、2 重量% 未満ではてからとす。 や 相関数がら、ホームへにとして従来使用されている 上述の一、生ではインを吐出が悪くなる傾向があるためである

【0017】オ溶性有機溶倒は、インキとしての種々の品質、便文は、低温時でのインキ連結防止な、筆記具用として使用した場合、ベン先でのインキ乾燥防止などの目的で使用するものである。具体的には、エチレングリコール、フロビレングリコール、トリエチレングリコール。1、3 フェレングリコール、オオジエチレングリコール、アリセレン等のグリコール観や、エチレングリコールモフメチュエーテル、ブエチレングリコールモフメチュエーテル、2 ビロリドン、トリエタノールアミン等を単種或は混合して使用することができる。使用量はインキ全量に対して5~40重量のが好ましい。

【0018】水は、主給剤として使用する。

【0019】また、尿素、エチレン尿素、チナ尿素などの湿潤剤や、ベンソチアプリン系、オマジン系などの防腐剤、ベンソトリアゾールなどの防錆剤。アルーニウム特末の分散剤としての界面活性剤、筆跡を有色の金属を沢となせための顔料や染料などといった種々の添加剤を必要に応じて添加てきる。

【0020】本発明の水性金属光沢色インキを製造するに際しては、従来知られている種々の方法が採用できる。例えば、上記各成分を配合し、ペンシェルニキサー等の撹拌機により撹拌混合することによって、以、ボーニアル等の合取機で、下混合材砂することによって容易に得られる。

[0.021]

【作用】ですることの特末を使用した水性子ともにおいて、アルミニウム将来は水上、反応を防止する目的でステナリン酸やリン酸や及びそれらの塩などで表面処理されてはいるが一経時的にアニミニウムイオに上して溶出する。本発明に使用しているウェランカム及び一ムザンカムは、アニミニウムイオーが存在しても、粘度低下又はケル化、沈殿といった変質を生しないがで、長期間保管しても初期の品質が保ってとかてぎる。

[0022]

【起炮便】

実施例 1

アルミニウムペースト

8. 0重量部

```
ウェランカム
                                        0.5重量部
            エチレングリコール
                                        10.0重量部
            49491
                                        10.0重量部
                                        7.1. 3 重量部
            2 k
            時期前
                                        0.2重量部
            (フログセルGXL、ICIシャハン (株) 製、1、2 (ペ) ロイソチアフリ
             3 計2)
上記各成分を小にシェルミキサーにて30分類拌混合し のインキを得た
て精度180ポイス(E型料度計、1Fpm、25℃)
                               - 【0003】 実施倒2
            771 : 111/20-21
                                        8.0 重量器
            (WXM0630、東洋アルミニウム(株)製、アルミニウム粉末含有量60
            ウェフィガム
                                        0.2重量部
            1. チレップリコール
                                       10.0重量部
            17 H 42 H 🔑
                                       10.0重量部
            水
                                       61.6重量部
            赤分散資料
                                       10.0重量部
            (EM YELLOW FX3024、東洋インキ (株) 製)
            防腐剤 (プロクセルGXL、前述)
                                        0.2重量部
上記各成分を撹拌機にて1時間混合撹拌して粘度100
ホイズ (E型粘度計、1 r p m、25℃) のインキを得
                                【0024】実施例3
            アルミニウムペースト
                                       1 (). ()重量部
            (WXM0630、前述)
            作品サンガム
                                        2. 0重量部
           コチレングリコール
                                       10.0重量部
            グリセリン
                                       15.0重量部
            才.
                                       52.8重量部
           颜料(1)
                                       10.0重量部
           防腐剤 (**ロウセルGXL、前述)。
                                        0.2重量部
上記各成分をラボミキサーにて1時間撹拌混合して粘度。
                                部、水45部、NP 10 (ポリオキシエチレン (1
1500ホイス (E型粘度計、1 r p m、25℃) のイ
                                (0) ノニルフェニルエーテル。日光ケミカルズ(株)
シキを得た。なお、上記或分において顔料 (1) は、フ
                                製) を媒体分散機にて分散したものである
タロシアニンプルー30部。エチレングリコール20
                                【0025】実施例4
            10.0重量部
            - (マーパーファインNo.22000WN、大和金属粉工業 (株) 製、アルミ
            ニウム粉末含有量70%)
           サックロ ガム
                                        -0.8 重量部
            1 -11 : 7 1) = -4
                                       10.0重量部
            ን ኮተን ነ
                                        5.0重量部
                                       67. 0重量部
           界面活性剤
                                        1. 0重量部
            (N. Pil.油脂肪酸マシューL フェタミン酸カリウム)
           水給性染料(C . I . ダイL ケトプロー: 6)
                                       5. 0重量部
           5 92 7 84 5 3 7
                                        1. 0 重量部
            (定着剤、スチレニーアクリエ酸共重合物、ショニソンボリマー(株))
           | 防糖剤(フロッセルGNL、前述)|
                                        0.2 重量部
上記各成分をセポミキサーにて1時間境拌混合して粘度。
                               キを得た
450ポイズ (E型粘度計 1 r p m 25℃) のイン
                               【0026】実施例5
```

(プーパーファインNo. 18000WN、大和金属粉工業 (株) 製、アルミ

8. ()重量部

アルミニウムペースト

```
二中ム粉末含有量70%)
             ヴェランガム
                                         1. 5重量部
             フロセレッグリコール
                                         10.0重量部
                                         72. 4重量額
             界面后性初
                                         1. 5重量差
             (ポリオキジュチロン (15) オレテルアミン)
            染料 (C 1. フートイエロー3)
                                          6.0重量割
            防腐剤 (プログセルGXL、前述)
                                          0. 1 重量部
上記各成分をラホミキサーにて1時間撹拌混合して粘度。
                                キを得た
こののボイス (E型粘度計、1ェpm、25℃) マバー
                                 【0027】実施例6
            アルミニウムペースト (WB0230、前述)
                                         8. 0重量部
            マムサンカム
                                         0.5重量部
            コチレングリコール
                                        15.0重量部
            グリセリュ
                                        15.0重量部
                                        71. 3重量部
            防糖剤(プロクセルGXL、前述)
                                         0.2重量部
上記各成分をペンシェルミキサーに こ3 0 分撹拌混合し
                                 のインキを得た。
て粘度 1 6 0 ホイズ (E型粘度計、1 r p m、 2 5 °C) 【0 0 2 8】実施例 7
            アルミニウムペースト (WXM0630、前述)
                                         5. 0重量部
            サムザンカム
                                         0.2重量部
            エナレンプリコール
                                        10.0重量部
            グリセリン
                                        10.0重量部
                                        66.6重量部
            水分散斑料。
                                         8. 0重量部
            (EM YELLOW FX3024] 前述)
            防腐剤 (アロクセルGXL、前述)
                                         0.2 重量部
上記各成分を撹拌機にて1時間混合撹拌して粘度100
ホイズ (E型粘度計、1 r p m. 25 °C) のインキを得っ
                                - 【0029】実施例8
            アルミニウムペースト (WXM0630、前述)
                                       - 1 0 . 0 重量部
            うろぜとガム
                                         2. 0 重量部
            コチレングリコール
                                        10.0重量部
            グリセリン
                                         5.0重量部
            新料(1)
                                        10.0重量部
                                        02.8 車量品
            防腐剤 (プログセルGXL)
                                         0.2重量部
上記各成分をラホミキサーにて1時間撹拌混合して粘度。
                                - 例3で用いた顔料(1)と同じである
1450ホイス (E型粘度計 1 r p m、25 t) ごイ
                                【0030】実施例9
シキを得た一尚、上記成分によいて、顔料 (1) は実施
            アイミニウムペースト
                                        10.0重量部
           (スーパーファインNo 22000WN、前述)
            マムサンガム
                                         0.8 重量部
            10年11 7月日二年1
                                        10,0重量部
            * 11 to 11 ;
                                         5. () 重量部
            1
                                        67.0 重量部
            界面活性剤
                                         1. 0重量部
            (N べし油脂肪酸アンル L グルタミン酸カリウム)
            着色剤(C. I. ダイエフトゲリーンも)
                                       5. () 重量部
           ショングリル 537 (前述)
                                       1. () 重量部
           防腐剤 (プログセルGXL、前述)
                                       0.2重量部
```

- 300ポイス (E型粘度計。1 r p m、25で) のイ1

上記各成分をフボミキサーにて1時間撹拌混合して粘度。

キを得た

【0031】実施例10

ブルミニウスルペースト

-8.0 重量部

(スーパーファイ、No. 18000WN、前代)

7.2. 中、動力。

1. 5 車量額

1.5. 0重爆燃

*

6.8. 0 車量割

料面活性备。

1 4电量部

(ポリオキミュチ1)。(15) オ1子4でも、)。

. . /

母科 (C. 1. フート子:ロー3)

6 0 重量部

防腐剤 (プログセルG X L 、前述)

0 1 車量部

上記各成分をプロミキサー,ごご1時間撹拌混合して粘度。

未必母产

7-6-0 ボイス (E型粘度割、1 r p m、2-5 C) さイン 【0-0 3 でルミニウムペースト (WXM 0-6 3-0、前述)

【0 0 3 2】 実施例 1 1

きょうじカム

8. ()重量部

0. 5重量%

シムザンカム

0.3重量部

コチレンフリコール

10.0重量部

グリセリン

10. 0重量部

7 7 1 7

7.1.0重量部

4

0. 2重量部

防糖剤 (プログセルGXL、前述)

上記各成分をペンシェルミキサーにで30分間模拌混合 して粘度400ポイズ (E型粘度計、1 r p m、25 で) のインキを得た。

【0033】比較例1

実施例1において ウェランガムの代わりにヒドロキシエチルセルロースを1.0重量部を加え、水を0.5重量部増やした以外は、実施例1と同様になして粘度160ポイス(E型粘度計、1rpm,25℃)のインキを得た

【0034】比較例2

実施例 3 のウェヤン ガムの代わりにカルボキシメチルヤルロースを用いた以外は「実施例 3 と同様になして粘度 1 0 0 0 ボイズとインキを得た。

【0035】比較例3

比較例2のウリオキシメチルセルロースの参加量が1 の重量部にし、サゲ53 1重量部とした均外は、比較 例213様になるで構度220ポイス (E型相段計、1 rpm、25で) のインギを供た

【0036】以上、実施例1>11、比較例1>3で得た水性金属光沢色子にキについて、枯度変化試験及び筆記試験を行った。結果を表1に示す

【0037】粘度変化試験:実施例及び比較例で得たインキをキャッフ付ビンに充填し、温度50でに1月間保管する。保管前後のインキ粘度を測定した。E型粘度計、1rpm、25で、単位はポイズである。なお、粘度変化試験において、経時後の比較便はインキが発泡しており、粘度測定はてきなかった。

【0038】 筆記試験:実施例及び比較例で得たインキを用いて筆記試験用サンフルを作製し、この筆記試験用サンフルを作製し、この筆記試験用サンフルをキャップを着けた状態で温度50℃、湿度30%の空内に1月間放置する一放置前後において、JISP 3201に規定する上質組入に筆記を行い放置前後の筆跡を観察した

筆記試験用サンフル:ステットス製ポールへンチッフ (ボール材質:超硬合金)を一端に連接したボリフロビ !:製、空空軸筒よりなる透明なインキ収存管・インキをの、8 度直接充填し、その上部に連流防止発をの、1 度充填した後、ペン先にキャッフをし、気泡を遠心脱気 した

[0039]

【表1】

		粘度	変化試験	筆記試験		
		直後	経時後	直後	経時後	
実施例	1	180	190	鮮明な銀色	直後と差なし	
実施例	2	100	105	鮮明な金色	直後と差なし	
実施例	3	1500	1300	鮮明な金属光沢の青色	直後と差なし	
実施例	4	4 5 0	500	鮮明な金属光沢の緑色	直後と差なし	
実施例	5	700	750	鮮明な銅色	直後と差なし	
実施例	6	160	1 5 5	鮮明な銀色	直後と差なし	
実施例	7	100	9 5	鮮明な金色	直後と差なし	
実施例	8	1450	1400	鮮明な金属光沢の青色	直後と差なし	
実施例	9	300	3 0 0	鮮明な金属光沢の緑色	直後と差なし	
実施例1	0	760	750	鮮明な銅色	直後と差なし	
実施例 1	. 1	400	410	鮮明な銀色	直後と差なし	
比較例	1	160	測定不能	鮮明な銀色	無色	
比較例	2	1000	測定不能	薄い金属光沢の青色	無色	
比較例	3	2 2 0	測定不能	鮮明な金属光沢の青色	無色	
		1		1		

[0040]

【発明の効果】以上、詳細に説明したように、本発明に 化が少なく、筆跡も変化がなく優れたものである

係る水性金属光沢色インキは、長期間放置しても粘度変化が少なく、筆跡も変化がなく優れたものである。